



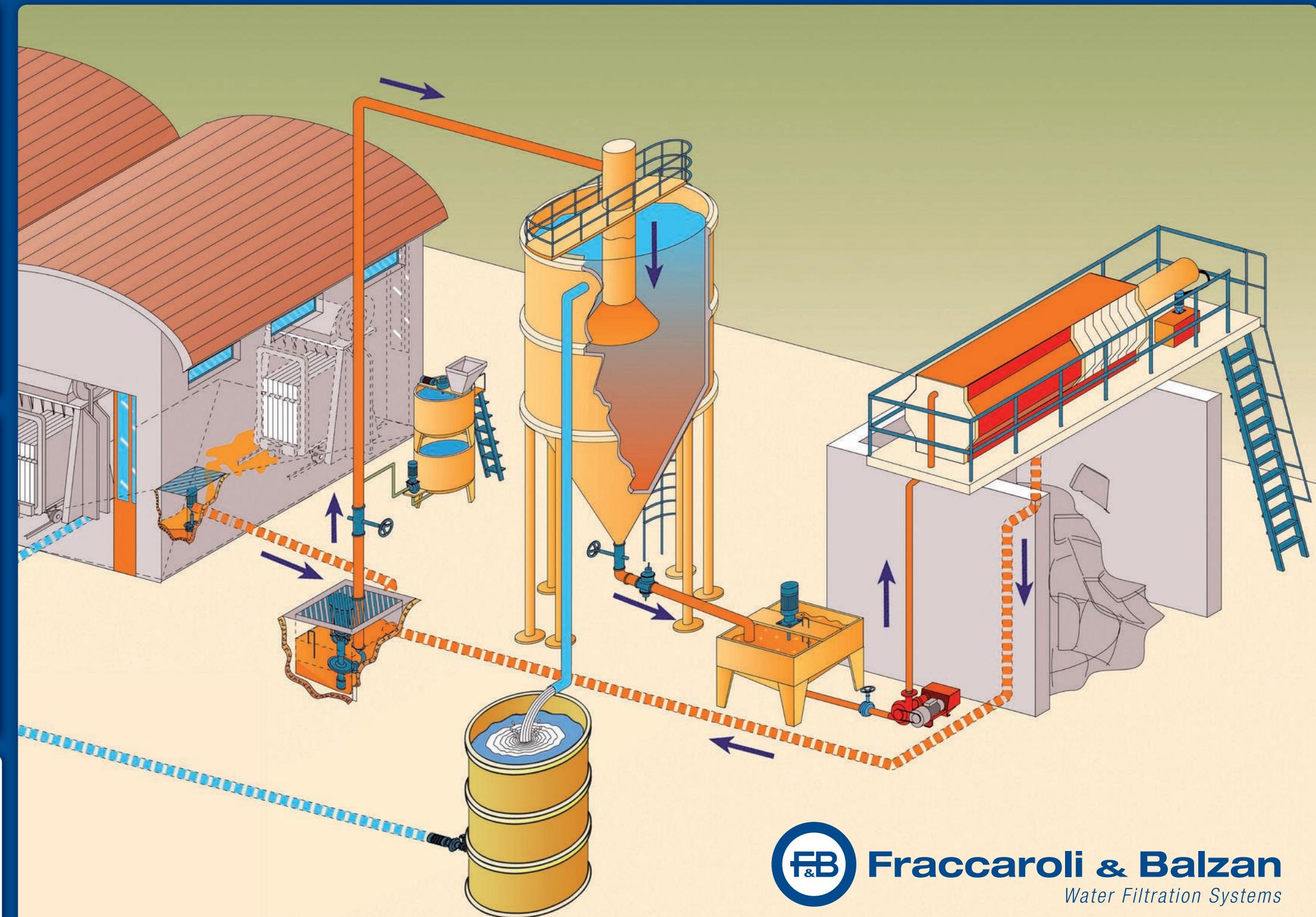
made in Italy

Fraccaroli & Balzan
Water Filtration Systems



WASTE WATER RECYCLING PLANTS
AND FILTERPRESSES
FOR THE CERAMIC INDUSTRY

IMPIANTI DI TRATTAMENTO
ACQUE REFLUE E FILTROPRESSE
PER L'INDUSTRIA CERAMICA



Fraccaroli & Balzan
Water Filtration Systems

Fraccaroli & Balzan

- World-wide Leader in waste water treatment plants since 1969
- More than 8000 plants all over the world
- Certified UNI EN ISO 9001:2008
- Advanced Innovating Technology

Advantages

- Less cost for mud disposal
- Less sludge volume to treat
- Recovery of water up to 98%
- Mud dehydration up to 85%
- Plants in compliance with environmental regulation
- Fully automatic installations



FRACCAROLI & BALZAN SpA

Via Ospedaletto, 113 - 37026 Pescantina (Verona) - Italy - tel. +39 045 6767309 - fax +39 045 6767410
info@fraccarolibalzan.it - www.fraccarolibalzan.it - www.filter-press.eu



Ciclo di funzionamento

Le acque reflue provenienti dai processi di lavorazione vengono raccolte in un pozzo e vengono inviate al decantatore da un'apposita pompa, che funziona automaticamente mediante indicatori di livello. Nella stazione del floccolante viene preparata una soluzione di acqua e floccolante, che viene iniettata nella tubazione di mandato al decantatore. Il floccolante agisce sulle particelle solide aumentandone la velocità di sedimentazione. Una volta che le acque reflue sono entrate nel decantatore, l'acqua pulita risale verso la sommità e tracima nella vasca di raccolta, da cui può essere rimessa in ciclo. Il fango si deposita nella parte conica del decantatore, da dove il gruppo di scarico automatico lo estrae scaricandolo nella vasca di omogeneizzazione. La vasca è dotata di agitatore che impedisce la precipitazione dei solidi. Una pompa centrifuga a doppia velocità estrae il fango dalla vasca di omogeneizzazione e lo invia alla filtropressa, del tipo a piastre con camere. La filtropressa estrae l'acqua residua ancora contenuta nei fanghi. I fanghi disidratati sono scaricati sotto la filtropressa in forma palabile.



Cycle description

The waste waters involved in the industrial processing are collected into a pit and are conveyed to the decanter by a suitable pump, which works automatically through level probes. In the flocculant station a solution of water and flocculant is prepared, and is subsequently injected into the pipe feeding the decanter. The flocculant acts on the solid particles increasing their settling speed. Once the waste water has entered into the decanter, the clean water rises towards the top of the silo and overflows into the clean water collection tank, from which it can be sent back to the machines. The mud accumulates at the bottom of the decanter and is extracted by a pneumatic group, which discharges it into the homogenizing tank. The tank is equipped with an agitator for preventing the settlement of the solids. A double speed centrifugal pump takes the mud out of the tank and feeds the filterpress. The chamber-type filterpress squeezes out the residual water still retained in the mud and discharges the dry mud below its structure.



Descripción del proceso

Las aguas residuales involucradas en el proceso industrial son recogidas en un pozo y son bombeadas a un decantador por una bomba que trabaja automáticamente. En la estación de floculante una solución de agua y floculante es preparada y es inyectada en la tubería que llena el decantador. El floculante actúa sobre las partículas sólidas incrementando su velocidad de decantación. Una vez que el agua sucia entra en el decantador, el agua limpia se sitúa en la parte superior y rebosa dirigiéndose al tanque de recolección de agua limpia, desde el que puede ser reenviada otra vez a las máquinas. El lodo se acumula en el fondo del decantador y es extraído por una válvula neumática, que lo descarga en el tanque de homogeneización. Este tanque está equipado con un agitador para prevenir la solidificación. Una bomba centrífuga de doble velocidad saca el lodo del tanque y lo envía al filtroprensa. El filtroprensa de tipo con placas y cámaras expresa y extrae el agua del lodo y descarga el lodo seco debajo de su estructura.

Waste water recycling plants and Filterpresses for the Ceramic industry

Impianti di trattamento acque reflue e Filtropresse per l'industria Ceramica

Installations de traitement des eaux usées et filtres-presses pour l'industrie de la céramique

Plantas de tratamiento de aguas residuales y filtro prensa para la industria de la cerámica

Abwasserbehandlungsanlagen und Filterpressen für die Keramikindustrie

Установки по обработке, рециркуляции сточных вод и осушению шлама для керамического производства

Estações de tratamento de águas residuais e filtro prensa para indústria de Cerâmica

廢水處理和汙泥壓縮設備供陶瓷工業用

Seramik Sektörü için Atıksu Arıtma Tesisleri ve Filtre Presler

مصانع إعادة تكرير وتنقية مخلفات المياه لصناعة السيراميك



Fraccaroli & Balzan
Water Filtration Systems



1 PUMPS AND WASTE WATER COLLECTION TANK

POMPE E POZZETTO DI RACCOLTA ACQUE REFLUE
POMPES ET PUITS POUR LA RECEPTION EAUX TROUBLES
BOMBA DE ALIMENTACIÓN DECANTADOR



2 AUTOMATIC FLOCCULANT STATION

STAZIONE AUTOMATICA FLOCCULANTE
STATION POUR LA PRÉPARATION ET LE DOSAGE DU FLOCULANT
ESTACIÓN DEL FLOCULANTE



3 VERTICAL CLARIFIER

DECANTATORE STATICO
DECANTEUR
DECANTADOR



4 GROUP FOR AUTOMATIC MUD DISCHARGE

GRUPPO SCARICO AUTOMATICO FANGHI
EVACUATION AUTOMATIQUE DES BOUES
EVACUADOR AUTOMÁTICO DE LOS LODOS



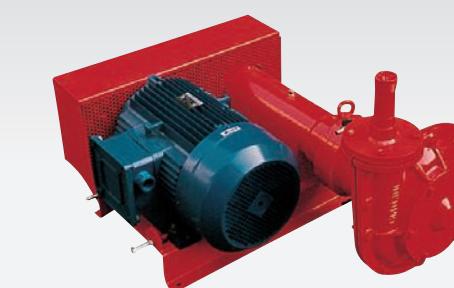
5 TANK FOR SLURRY HOMOGENIZING

VASCA DI OMOGENEIZZAZIONE FANGHI
VASQUE DE RECEPTION DE LA BOUE
TANQUE DE HOMOGENIZACIÓN LODO



6 CENTRIFUGAL PUMP FOR FILTER PRESS FEEDING

POMPA ALIMENTAZIONE FILTRO PRESSA TIPO CENTRIFUGA
POMPE DU FILTRE PRESSE
BOMBA DE ALIMENTACIÓN FILTROPRENSA



7 FILTER PRESS

FILTRO PRESA
FILTRE PRESSE
FILTROPRENZA



8 COLLECTION TANK FOR PURIFIED WATER

VASCA DI RACCOLTA ACQUE DECANTATE
BASSIN DE RECEPTION EAUX DECANTÉES
DEPOSITO AGUA LIMPIA

