

FRACCAROLI E BALZAN

Water Filtration Systems

Vitoria Stone in Brasile investe scegliendo la qualità Fraccaroli e Balzan

Vitoria Stone in Brasil invests by choosing the quality of Fraccaroli e Balzan

132

VITORIA STONE, azienda internazionale tra le più importanti al mondo per la trasformazione del granito, ha ampliato la sua nuova unità produttiva a Vitoria in Brasile, installando una serie di macchine multifilo tec-

VITORIA STONE, one of the most important international Companies in the world for granite processing, has increased its plant in Vitoria in Brazil, with the installation of technologically up-to date multiwire saws for granite



nologicamente all'avanguardia per la lavorazione del granito. Per quanto riguarda l'impianto di trattamento acque e disidratazione fanghi, VITORIA STONE si è affidata alla professionalità della FRACCAROLI E BALZAN, che, sulla base dell'esperienza maturata in oltre quaranta anni di attività, ha progettato, costruito ed installato un impianto efficiente e moderno, che soddisfa in pieno le esigenze del Cliente.

L'impianto è costituito da un circuito acque dedicato al trattamento delle acque reflue raccolte dai multifilo, completo di decantatore, contenitore di stoccaggio delle acque decantate ed unità di rilancio alle utenze delle acque pulite.

Il circuito è dotato di una pompa per inviare le acque reflue al decantatore, una stazione del flocculante ed un gruppo di scarico pneumatico del fango liquido dal cono del decantatore.

Per quanto riguarda la parte di trattamento fanghi, i fanghi liquidi vengono raccolti in una vasca di omogeneizzazione e, tramite una pompa centrifuga, alimentano una filtropressa modello FB/800-10 EXP 15 (nr. 10 piastre, dimensione piastre 800 x 800 mm) che permette la disidratazione dei fanghi per ridurre al minimo l'umidità residua.

La caratteristica di questa filtropressa è che è espandibile fino a 15 piastre. Se il Cliente deciderà di aumentare nel tempo la propria capacità produttiva, basterà ampliare la macchina solamente con le piastre aggiuntive, garantendo così al Cliente una flessibilità nel trattamento dei fanghi. Tutto l'impianto è a funzionamento completamente automatico ed ottimizzato, grazie ad una accurata gestione tramite PLC.

Grazie al personale qualificato della FRACCAROLI E BALZAN, è stato possibile il montaggio ed il collaudo dell'impianto stesso, l'impostazione di tutti i parametri per un'efficace funzionamento e l'istruzione del personale del Cliente.

Concludendo, si tratta di una nuova referenza di prestigio che si va ad aggiungere agli innumerevoli impianti prodotti dalla FRACCAROLI E BALZAN nel corso della sua storia.



slabbing. As for the water treatment plant and sludge dewatering, VITORIA STONE has relied on FRACCAROLI E BALZAN, which, on the background of the experience built in more than forty years of activity, has designed, manufactured and installed a system, which represents the state of the art in the waste water treatment sector. The plant consists of one circuit dedicated to the waste water from multiwire saws, a complete decantation unit, a clean water storage tank for the decanted water and a pump group for sending back the clean water to the processing line.

The circuit is equipped with a pump for feeding the waste water to the decanter, a flocculant station and a pneumatic valve unit for discharging the liquid slurry from the decanter's bottom.

Concerning the slurry dehydration, the liquid slurry discharged from the decantation unit is collected into a homogenizing mud tank and, through a centrifugal pump,

feeds a filterpress mod. FB/800-10 EXP 15 (nr. 10 plates, each plate size 800 x 800 mm) that allows to reduce as much as possible the residual moisture in the dry cakes.

The feature of this filterpress is that it can carry up to 15 plates. If the Customer increases his production capacity, all he has to do is to install only the additional plates on the machine. This will allow the customer to have a broad range of flexibility using the filterpress.

The whole plant is fully automatic and all functions and operating parameters are optimized and controlled by a PLC.

Qualified personnel of FRACCAROLI E BALZAN has taken care of the installation and the start up of the plant, as well as the set up of all parameters for an efficient plant functioning and the training of local staff.

To sum up, this is a new reference of absolute prestige in addition to thousand more installed all around the world produced by FRACCAROLI E BALZAN during its history.

A cura di / By:

133