

FRACCAROLI E BALZAN

Water Filtration Systems

Nassar Stone Group in Palestina sceglie tecnologia e qualità Fraccaroli e Balzan

Nassar Stone Group in Palestine chooses technology and quality of Fraccaroli e Balzan

146

NASSAR STONE INVESTMENT & GENERAL CONTRACTING CO., azienda internazionale tra le più importanti al mondo per la trasformazione del marmo, ha ampliato la sua nuova unità produttiva nelle vicinanze di Betlemme in Palestina, installando una serie di telai tecnologicamente all'avanguardia per la lavorazione dei materiali lapidei. Per quanto riguarda l'impianto di trattamento acque e dissidratazione fanghi, NASSAR STONE INVESTMENT & GENERAL CONTRACTING CO. si è affidata alla professionalità della FRACCAROLI E BALZAN S.p.A, che, sulla base dell'esperienza maturata in oltre quaranta anni di attività, ha progettato, costruito ed installato un impianto efficiente e moderno che soddisfa in pieno le esigenze del Cliente.

L'impianto è costituito da un circuito acque dedicato al trattamento delle acque

NASSAR STONE INVESTMENT & GENERAL CONTRACTING CO., one of the most important international Companies in the world for marble processing, has inaugurated a new plant near Bethlehem in Palestine, with the installation of technologically up-to date gang saws for the processing of stone materials.

As for the water treatment plant and sludge dewatering, NASSAR STONE INVESTMENT & GENERAL CONTRACTING CO., has relied on FRACCAROLI E BALZAN SpA, which, on the background of the experience built in more than forty years of activity, has designed, manufactured and installed a system, which represents the state of the art in the waste water treatment sector.

The plant consists of one circuit dedicated to the waste water gang saws, complete decantation unit, clean water storage tank for the decanted water and a



FILTERPRESS MODEL FB/1000-15



WASTE WATER RECYCLING PLANT

reflue raccolte da due telai, completo di decantatore, contenitore di stoccaggio delle acque decantate ed unità di rilancio delle acque pulite alle utenze dei telai.

La linea è dotata di una stazione del flocculante completamente automatica per una gestione ottimale del consumo del flocculante.

Per quanto riguarda la parte di trattamento fanghi, i fanghi liquidi vengono raccolti in una vasca di omogeneizzazione e, tramite una pompa centrifuga, alimentano una filtro-pressa modello FB/1000-15 (nr. 15 piastre, dimensione piastre 1 x 1 m).

Tutto l'impianto è a funzionamento completamente automatico ed ottimizzato grazie ad una accurata gestione tramite PLC.

Grazie al personale qualificato della FRACCAROLI E BALZAN è stato possibile il montaggio ed il collaudo dell'impianto stesso, l'impostazione di tutti i parametri per un'efficace funzionamento e l'istruzione del personale del Cliente.

Concludendo, si tratta di un impianto innovativo e all'avanguardia, oltre ad essere una referenza di assoluto prestigio che si aggiunge alle altre migliaia disseminate in tutto il mondo.

pump group for sending back the clean water to the gang saws. The line is equipped with a fully automatic flocculant stations in order to optimize the flocculant consumption.

Concerning the mud dehydration, the liquid slurry discharged from the decantation unit is collected into a homogenizing mud tank and, through a centrifugal pump, is fed a filterpress mod. FB/1000-15 (nr. 15 plates, each plate size 1 x 1 m).

The whole plant is fully automatic and all functions and operating parameters are optimized and controlled by a PLC.

Qualified personnel of FRACCAROLI E BALZAN SpA has taken care of the installation and the start up of the plant, as well as the set up of all parameters for an efficient plant functioning and the instruction of the local personnel.

To sum up, an innovative and pioneering plant, a reference of absolute prestige in addition to thousands more installed all around the world.

A cura di / By: